

JEM 1274 : 2013
船用低圧交流発電機

正誤票

位置 (項番・見出し)	誤	正
7 構造 7.20 塗装	金属部分は、下地処理を十分施したうえ、仕上げ塗装を行わなければならない。その色は、JIS Z 8721 に規定するマンセル値 7.5BG7/2 とし、内面は、製造業者の標準による。	外面は、金属部分の下地処理を十分施したうえ、仕上げ塗装を行い、塗装の色は、JIS Z 8721 に規定するマンセル値 7.5BG7/2 とする。内面は、製造業者の標準による。

以上

令和 4 年 12 月 14 日作成